

# Catálogo 2021



Logística  
Manufactura  
Mejora Continua  
Planeación de Materiales  
Supply Chain Management  
Administración de Inventarios

# ADMINISTRACIÓN DE ALMACÉN Y MANEJO DE MATERIALES

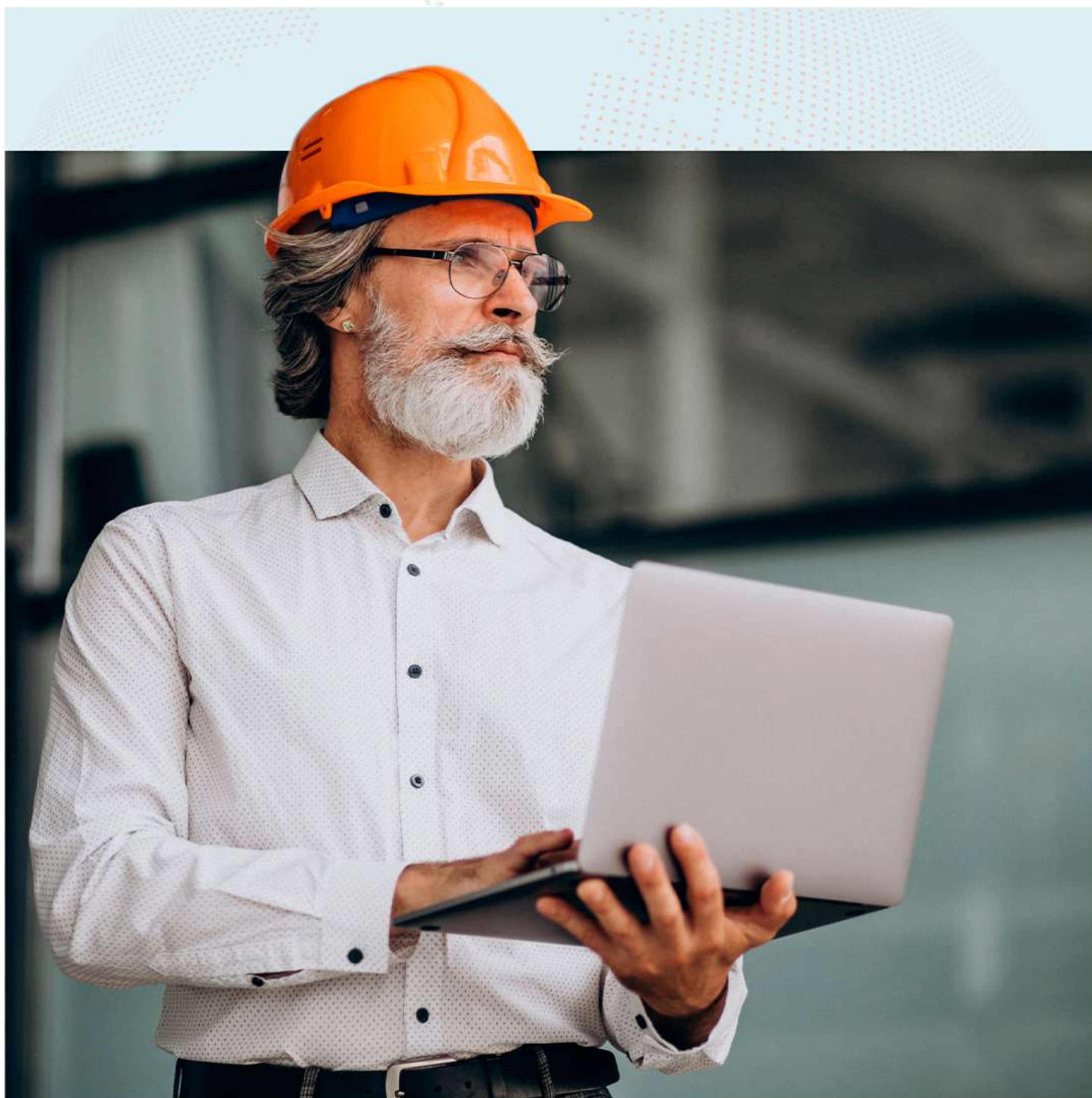
## 14 horas

### Dirigido a:

Administradores, coordinadores y jefes de almacenes, coordinadores de materiales, personal responsable del control de los almacenes y del flujo de los materiales dentro de la planta y con toma de decisiones sobre los mismos.

### Objetivo del taller:

Proporcionar al participante los conocimientos adecuados para administrar un almacén y su flujo de materiales a través de un eficiente recibo de materiales, logrando una operación interna confiable y disciplinada, reflejando altos niveles de un servicio de calidad al cliente y confiabilidad de la información de inventarios hacia un almacén de clase mundial.



### Temario:

Módulo 1. – Introducción a la administración del almacén y manejo de materiales

Módulo 2. – Administración integral

Módulo 3. – Seguridad industrial y salud

Módulo 4. – Evaluación y desempeño

Módulo 5. – Revisión de estrategias para la gestión de clase mundial

**Precio de Referencia: \$285 USD**

# PRECISIÓN Y EXACTITUD DE INVENTARIOS CONFIABLES

**8 horas**

## Dirigido a:

Compañías con necesidad de mejorar la confiabilidad de inventarios y la precisión de los mismos, personal encargado de la planeación y coordinación de inventarios físicos anuales, personal responsable de conteos cíclicos o a cargo de personal de conteos cíclicos, personal del área financiera responsable de la validación de información de inventarios.

## Objetivo del taller:

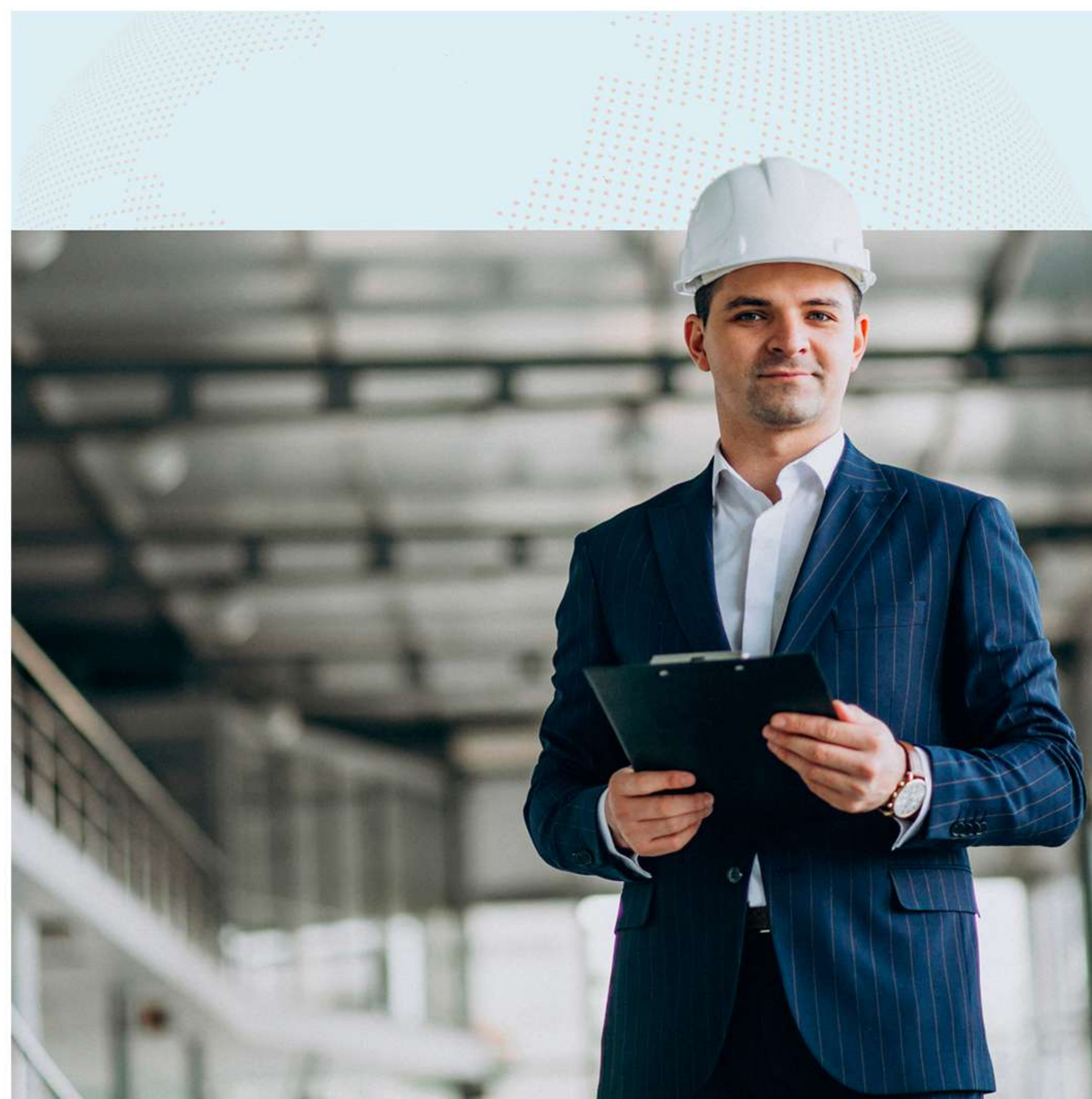
El taller logra que el personal adquiera los conocimientos adecuados para poder llevar a cabo un eficiente inventario anual o físico, identificar las causas de las diferencias entre el inventario existente y el inventario reportado en sistema, a fin de poder reducir sus diferencias, logrando alta confiabilidad y precisión en los inventarios de la compañía, reflejando altos niveles de eficiencia en operación y servicio al cliente.

## Contenido:

Módulo 1 — Básicos de la administración de inventarios

Módulo 2 — Inventarios físicos exitosos

Módulo 3 — Conteos cíclicos



**Precio de Referencia: \$200 USD**

# CONTROL AVANZADO DE REDUCCIÓN DE INVENTARIOS

**14 horas**

## Dirigido a:

Gerente de cadena de suministro, gerente de logística, disponentes, planeadores y compradores, responsables del control de inventarios y detección sobre inventarios en sus instalaciones que busquen una reducción controlada y adecuada del nivel de sus inventarios. Personal responsable de la planeación, control y administración de los inventarios de una empresa.

## Objetivo del taller:

Proporcionar al participante los conocimientos adecuados para poder establecer un proceso adecuado y controlado de reducción de inventarios, hasta un nivel ideal y apropiado de inventarios agregados, además de números de partes, cuidando el abastecimiento y la estabilidad de operación de la empresa y la cadena de suministro, sin afectar los niveles de servicio al cliente con la mínima inversión de inventarios.

## Contenido:

Módulo 1. — Introduction to inventory and supply chain

Módulo 2. — Inventory costs

Módulo 3. — Inventory valuation

Módulo 4. — Accounting System

Módulo 5. — Replenishment systems

Módulo 6. — Replenishment systems (Contin)

Módulo 7. — MRP

Módulo 8. — Inventory, reduction and accuracy



**Precio de Referencia: \$285 USD**

# ADMINISTRACIÓN ESTRATÉGICA DE INVENTARIOS EN LA CADENA DE SUMINISTRO

**14 horas**

## Dirigido a:

Gerentes de cadena de suministro, gerentes de logística, disponentes, planeadores y compradores, responsables del control y detección de inventarios en sus instalaciones, que busquen una reducción controlada y adecuada del nivel de sus inventarios. Personal responsable de la planeación, control y administración de los inventarios de una empresa.

## Objetivo del taller:

Proporciona al participante los conocimientos adecuados para poder establecer un proceso adecuado y controlado de reducción de inventarios, hasta un nivel ideal y apropiado de inventarios agregados (además de números de partes), cuidando el abastecimiento y la estabilidad de operación de la empresa y la cadena de suministro, sin afectar los niveles de servicio al cliente con la mínima inversión de inventarios.

## Contenido:

Module 1. — Introduction to inventory and supply chain

Module 2. — Inventory costs

Module 3. — Inventory valuation

Module 4. — Accounting System

Module 5. — Replenishment systems

Module 6. — Replenishment systems (Contin)

Module 7. — MRP

Module 8. — Inventory, reduction and accuracy

**Precio de Referencia: \$285 USD**



# INCOTERMS 2020

**8 horas**

## Dirigido a:

Gerentes y asistentes de tráfico, compras, importaciones, exportaciones, logística, materiales, abastecimiento, contabilidad, jurídico, almacenes o ramas afines en empresas importadoras y exportadoras, así como todo aquel relacionado con el área de logística internacional y operaciones de gestión aduanera.

## Objetivo del taller:

Revisar el uso de los Incoterms® 2020 en las operaciones de la empresa, conocer las modificaciones efectuadas por la ICC que dan origen a los Incoterms® 2020 en las operaciones de la empresa, definir las responsabilidades entre comprador-vendedor aplicando análisis de casos durante el traslado de diferentes tipos de mercancía. Determinar el precio de importación o exportación de mercancías, incluyendo costos que influyen en estas operaciones de comercio exterior, aspectos preventivos en el proceso de tramitación aduanera de carácter fiscal y legal.

## Contenido:

Módulo 1. – Fundamentos y antecedentes

Módulo 2. – Evolución Incoterms 2010/2020

Módulo 3. – Operatividad y Contenidos 2010 y 2020

Módulo 4. – Contenidos y control de riesgos 2020

Módulo 5. – Contratos y documentos (Aplicación correcta)

Módulo 6. – Valoración Aduanera

**Precio de Referencia: \$200 USD**



# MATERIAL REQUIREMENTS PLANNING

**14 horas**

## Dirigido a:

Disponentes, planeadores de materiales y compradores, personal responsable de una implementación y control del MRP de la empresa (TI), responsables del abastecimiento y aprovisionamiento de materiales o compras.

## Objetivo del taller:

Proporcionar al participante los conocimientos de los requerimientos necesarios para poder desarrollar adecuadamente el control de un MRP, el proceso lógico de cálculos y el entendimiento de los reportes y entregables de un MRP.

Administración ideal de órdenes de compra y órdenes de producción.

## Contenido:

Módulo 1. – Información de entrada para la planeación de materiales.

Módulo 2. – Características del proceso de planeación de materiales.

Módulo 3. – Mecánica del MRP.

Módulo 4. – Explosión de materiales. Requerimientos gruesos y netos.

Módulo 5. – Administrando el plan de Materiales.

Módulo 6. – Transición del MRP al CRP (Administración Detallada de Capacidad)



**Precio de Referencia: \$285 USD**

# LOGÍSTICA DE IMPORTACIÓN Y EXPORTACIÓN

**14 horas**

## Dirigido a:

Disponentes, planeadores de materiales; responsables de mejora continua y de la programación de producción; personal responsable del control del MRP de la empresa.

## Objetivo del taller:

El objetivo de este taller es comprender las bases de Lean Manufacturing aplicadas a un proceso productivo. Entender cómo la estabilidad de la operación y reducción de variaciones de procesos ayudan a eliminar desperdicios y costos en un proceso.



## Contenido:

Módulo 1. - Cadena de suministros

Módulo 2. - Logística y acuerdos internacionales comerciales

Módulo 3. - Infraestructura de información y flujos de materiales

**Precio de Referencia: \$285 USD**



# PLANEADOR-COMPRADOR **15 horas**

## Dirigido a:

Planeadores maestros de producción, planeadores-compradores, personal con relación a actividades de planeación y control de la producción de inventarios.

## Contenido:

Sesión 1 — Fundamentos de planeación de operaciones y demanda en la cadena de Suministro

Sesión 2 — Planeación Detallada

Sesión 3 — Administración de Inventarios

Sesión 4 — Compras Globales y Negociación

Sesión 5 — Administración de Proveedores

## Objetivo del taller:

El participante aprenderá las buenas prácticas de planeación de operaciones e inventarios, para alinearlas adecuadamente a la estrategia de la empresa. Identificando la responsabilidad del control de los recursos e inventarios, la administración y control de proveedores.



**Precio de Referencia: \$285 USD**

# LOGÍSTICA LEAN DE LA MANUFACTURA

**10 horas**

## Dirigido a:

Disponentes, planeadores de materiales, responsables de mejora continua, personal responsable del control del MRP de la empresa, responsables de la programación de producción.

## Objetivo del taller:

Entender cómo la estabilidad de la operación y reducción de variaciones de procesos ayudan a eliminar desperdicios y costos en un proceso productivo. Conocer las bases de la manufactura Lean aplicadas a un proceso productivo.

## Contenido:

Módulo 1 — Introducción a LEAN

Módulo 2 — Planeación LEAN vs MRP, APS, TOC

Módulo 3 — Manejo de colas y flujos de materiales

Módulo 4 — Variaciones en la demanda y planeación

Módulo 5 — Construcción de programas LEAN



**Precio de Referencia: \$245 USD**

# 5 S's

**8 horas**

## Dirigido a:

Personal responsable de la implementación un sistema de 5 S's en su empresa. Personal que participará en un programa de 5 S's en general. Personal de empresas que desean una actualización de las condiciones de un sistema 5 s's que ya se encuentre en la actualidad implementado.

## Objetivo del taller:

El taller proporciona al participante, los conocimientos adecuados sobre los beneficios de la herramienta japonesa 5 S's. Se enseñará la estrategia adecuada para implementar un programa 5 S's y su aplicación, junto con los principios de las 5 S's en el trabajo.

## Contenido:

Módulo 1 – Introducción a Lean de la Manufactura

Módulo 2 – Objetivo: aprender 5 S's, haciendo

Módulo 3 – Definición de las 5 S's

Módulo 4 – Fase 1 de 5 S's: Ordenar

Módulo 5 – Auditoría de clasificación de un área



**Precio de Referencia: \$200 USD**

# ADMINISTRACIÓN GLOBAL DE COMPRAS

**10 horas**

## Dirigido a:

Jefes de compras y coordinadores de compras y abastecimiento, Compradores, Disponentes y Planeadores de materiales con injerencia en las negociaciones con proveedores a nivel global.

## Contenido:

Module 1 – Why Globalization?

Module 2 – Sourcing Global Suppliers

Module 3 – Recognizing Challenges of Cultural Relationships

Module 4 – Developing the Appropriate Supply Chain Strategy

## Objetivo del taller:

Hacer ver al participante la importancia estratégica de la globalización y aprender buenas prácticas del abastecimiento internacional, y aprender la evaluación a mercados internacionales potenciales. Se mostrará la selección de proveedores globales estratégicos y la selección más adecuada de proveedores logísticos, Manejo de diferencias culturales en la relación cliente-proveedor junto con las negociaciones correspondientes.



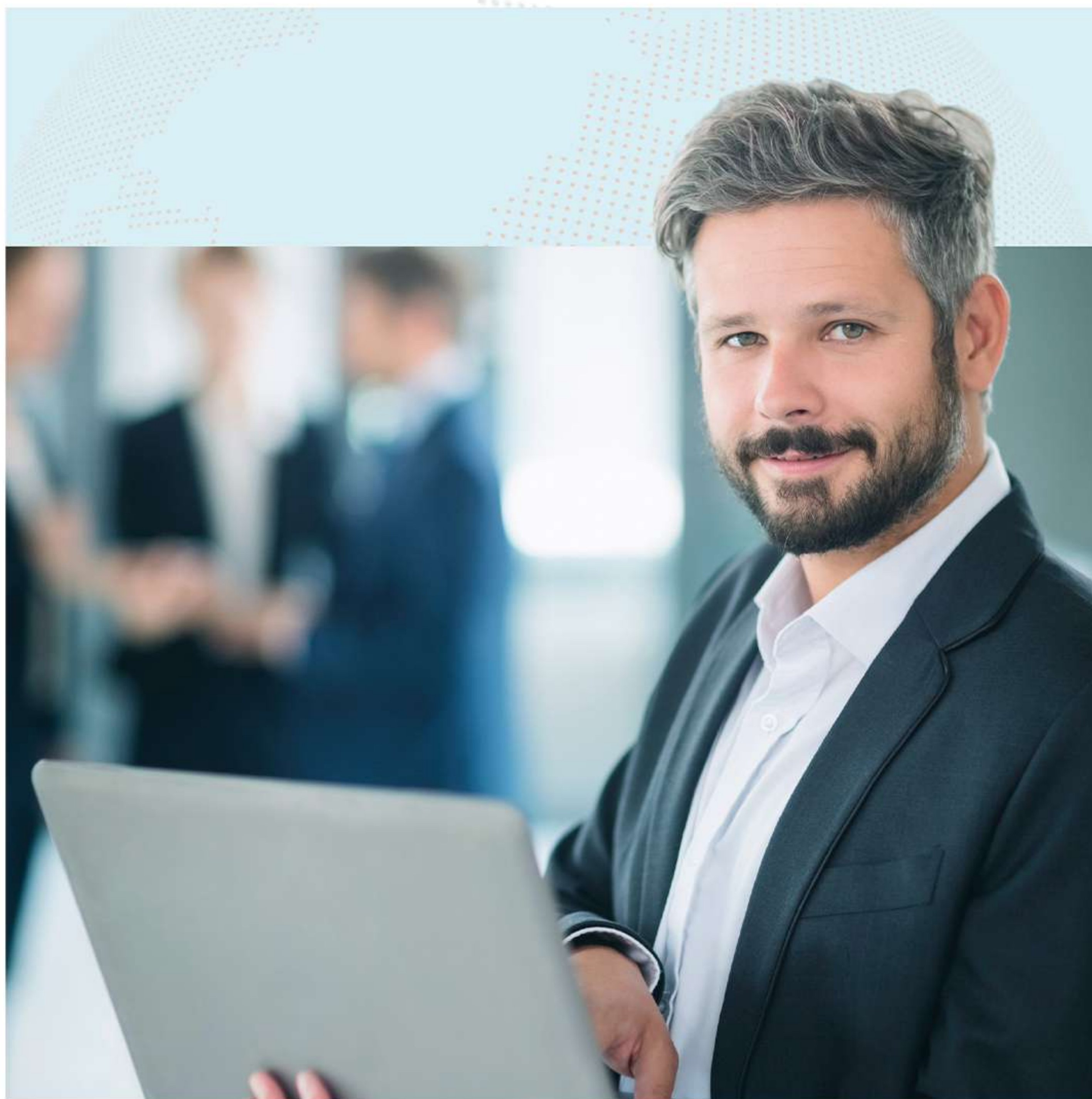
**Precio de Referencia: \$235 USD**

# VALUE STREAM MAPPING

**8 horas**

## Dirigido a:

Personal responsable del liderazgo de la implementación de un sistema LEAN en su empresa. Personal que participará en un programa VSM para detectar las áreas de oportunidad de reducción de desperdicios buscando lograr la eficiencia y calidad en los procesos de su empresa.



## Objetivo del taller:

Introducción a las herramientas básicas de mapeo de procesos, para el análisis lean, con el objetivo de comprender cuándo y cómo usar varias herramientas de VSM. Obteniendo una base en el aprendizaje del VSM como parte de la transformación Lean, y localización de elementos de oportunidad para reducción de desperdicios y sus costos involucrados.

## Contenido:

Módulo 1 – Tipos de mapa utilizados para lean

Módulo 2 – Mapeo de flujo de valor

Módulo 3 – Cómo identificar las corrientes de valor de su empresa

Módulo 4 – Cómo crear un mapa de estado actual

Módulo 5 – Cómo desarrollar otros mapas útiles

Módulo 6 – Cómo analizar un mapa de estado actual y desarrollar un estado futuro

Módulo 7 – Implementación ajustada utilizando cartografía

**Precio de Referencia: \$170 USD**

# PLANEACIÓN Y CONTROL DE LA MANUFACTURA

## 16 horas

### Dirigido a:

Jefes de producción, planeadores y disponentes, Supervisores de producción; Personal responsables del control de los planes de producción y del control de manufactura de la planta, personal con toma de decisiones sobre producción o manufactura.



### Objetivo del taller:

El taller proporciona al participante, los conocimientos adecuados para generar un plan de producción y la correcta supervisión de producción, para cumplir con los requerimientos del cliente con un alto nivel de servicio, considerando los recursos disponibles y restricciones de la compañía, manteniendo un balance de operaciones y confiabilidad.

### Contenido:

Módulo 1.- Introducción a MRP (Material Requirements Planning) y a PAC (Production Activity Control)

Módulo 2.- MRP (Material Requirements Planning, Fundamentos, Administración y Buenas prácticas

Módulo 3.- Técnicas Avanzadas de MRP

Módulo 4.- La Administración de la Capacidad.

Módulo 5.- Control de la actividad de producción

Módulo 6.- JIT (Just In Time)

Precio de Referencia: \$285 USD

# SALES AND OPERATIONS PLANNING

**8 horas**

## Dirigido a:

Personal directivo en general, gerentes de S&OP y sponsors, gerentes de ventas, gerentes de operaciones, gerentes de planta, gerentes administrativos y a todo el personal involucrado directamente en el proceso de preparación de información del S&OP, así como coordinadores del proceso.

## Objetivo del taller:

El participante conocerá los elementos del S&OP y los pasos que integran el proceso, para facilitar la implementación de la herramienta y reconocer el rol de cada elemento del grupo de implementación.

## Contenido:

Module 1. S&OP Fundamentals

Module 2. S&OP Foundations

Module 3. Demand Planning

Module 4. Supply & Distribution Planning

Module 5. Building and Working with S&OP Graphs and Grids

Module 6. The Five Steps for S&OP Process

Module 7. Managing the Output from the S&OP Process



**Precio de Referencia: \$190 USD**

# CPIM

CERTIFIED IN PRODUCTION AND INVENTORY MANAGEMENT

## Dirigido a:

Gerentes y administradores de Logística y de Manufactura, responsables de alinear tácticamente las estrategias de la empresa con las operaciones, eficientemente y con altos resultados.

Administradores de control de Producción y control de Inventarios que deban generar ahorros significativos y mantener costos adecuados. Key User o responsable de proyecto de un ERP que mantenga el sistema con altos niveles operativos. Personal responsable del control y reducción de inventarios con alta precisión y confiabilidad. Planeadores, compradores, customer service, disponentes con alta toma de decisiones.

## Contenido:

### Module 1

Section A: Introduction to SCM  
Section B: Manufacturing, Design, Planning, and Control  
Section C: Quality and Continuous Improvement  
Section D: Lean  
Section E: Demand Management  
Section F: Master Planning  
Section G: Material Requirements Planning  
Section H: Capacity Management  
Section I: Purchasing  
Section J: Aggregate Inventory Management  
Section K: Item Inventory Management  
Section L: Execution and Control  
Section M: Physical Distribution

### Module 2

1.- Strategic Resources Planning  
2.- Master Production Schedule  
3.- Detail Scheduling and planning  
4.- Execution and control of Operations & Quality Philosophies

## Módulo 1 - 30 horas Módulo 2 - 40 horas

## Objetivo de la certificación:

Adquirir reconocimiento sobre el manejo del conocimiento universal en la administración de las cadenas de suministro interna. Aprender a reducir costos, administrar recursos y reducir el riesgo de la cadena de suministro. Demostrar dominio en los principios de planeación de producción. Alcanzar la administración adecuada de los niveles de stocks de seguridad e inventarios. Aumentar los niveles de satisfacción de los clientes mediante la entrega de productos y servicios LEAN-JIT. Lograr entender la estrategia de la compañía y la alineación de las operaciones a ésta.



Precio de Referencia: \$2,950 USD



# CSCP

CERTIFIED SUPPLY CHAIN PROFESSIONAL

## 48 horas

### Dirigido a:

Personas interesadas en incrementar su valor, conocimiento y experiencia en el campo de la gestión de la cadena de suministro global, principalmente en las áreas de consultoría de cadena de suministro, administración, diseño estratégico de la cadena de suministro, gestión de clientes y proveedores, comercio exterior, planeación de TI, logística de materiales, eficientización de ERP's, directores de planta, gerentes de cadena de suministro y personal clave en la empresa.

### Objetivo de la certificación:

Generar en el participante una comprensión de los conceptos de cadena de suministro y operaciones estratégicas bajo estándares globales; dominar las herramientas necesarias para gestionar eficazmente las actividades de la cadena de suministro extendida y global, y adquirir las habilidades para dar consistencia a la implementación de mejores prácticas y maximización de beneficios en el uso de recursos de una empresa como un ERP, CRM y más.

### Contenido:

MODULE 1. APICS Supply Chain Design

MODULE 1. APICS Supply Chain Design

MODULE 3. Supply Chain Improvement and Pest Practices



**Precio de Referencia: \$2,300 USD**

# CLTD

CERTIFIED IN LOGISTICS, TRANSPORTATION AND DISTRIBUTION

## Dirigido a:

Profesionales involucrados en logística, transporte y distribución de todos los sectores industriales, especialmente para directores y gerentes de logística y cadena de suministro, gerentes y jefes de tráfico, gerentes de empresas de transportes y/o gestores de flotas, gerentes de operaciones de almacén y distribución, gerentes y directores de logística inversa, así como responsables del departamento de ingeniería logística.

## Contenido:

**MODULE 1.** – Logistics and Supply Chain Overview

**MODULE 2.** – Capacity Planning and Demand Management

**MODULE 3.** – Order Management

**MODULE 4.** – Inventory and Warehouse Management

**MODULE 5.** – Transportation

**MODULE 6.** – Global Logistics Consideration

**MODULE 7.** – Logistics Network Design

**MODULE 8.** – Reverse Logistics and Sustainability

# 48 horas

## Objetivo de la certificación:

El participante se actualiza con las tendencias y buenas prácticas globales de logística, con reconocido dominio de conocimientos en las áreas de la logística, transporte y distribución, ayudando a desarrollar un trabajo más inteligente y eficiente. Se ampliará su perspectiva en el campo logístico para aportar nuevas propuestas de valor e impacto en su empresa hacia una operación más rentable y competitiva, haciéndolo destacar y logrando aumentar su confianza con el reconocimiento de experto en logística.



**Precio de Referencia: \$2,200 USD**



222-188-3230



APICS Puebla BP & BI Chapter



APICS Puebla Certificaciones Internacionales

# APICS

Puebla BP & BI Chapter

[apics.lat](http://apics.lat)

# B & B

BEST PRACTICES & BEST IDEAS

Demand  
Driven



INSTITUTE

# ASCM

ASSOCIATION FOR  
SUPPLY CHAIN MANAGEMENT

